

Устройство протяжное 800x90

Устройство тянущее предназначено для отвода от экструдера профильных изделий. Благодаря суммарной мощности 1,5 кВт и поликлиновому ремню, устройство позволяет протягивать изделия через небольшие калибраторы и создавать значительное усилие при отводе.



1. Контактная длина ленты 800 мм;
2. Ширина ленты 90 мм;
3. Тип ленты: ПВХ армированная кордом, толщ. 4 мм, рабочая $T = -10 \dots +70$ градусов С.;
4. Высота центра протяжного устройства от пола 1000 мм;
5. Двигатель асинхронный 3 фазы 0,55 кВт – 2 шт;
6. Мощность суммарная 1,1 кВт.
7. Устройство оборудовано частотным приводом и шкафом управления;
8. Габариты: длина не более 1100 мм; ширина ориентировочная 500 мм; высота, не более 1500.
9. Максимальное расстояние между лентами 90 мм;
10. Положение нижней ленты регулируется маховиком.
11. Положение верхней ленты регулируется маховиком.
12. Линейная скорость протяжки при частоте 50 Гц, 380 В, составляет 29 м/мин. Необходимое значение 25/мин может быть достигнуто частотным преобразователем с завышением частоты примерно до 43 Гц. Диапазон скоростей при регулировке частотным приводом составит ориентировочно 3...35 м/мин при диапазоне частот 5...60 Гц