

Вальцы резиноперерабатывающие 160x320 по ГОСТ 14333

Показатель/наименование	Машина валковая 160x320
Диаметр валков, мм: переднего: заднего:	160 160
Длина рабочей части, не менее, мм	320
Число валков	2
Охлаждение внутр. поверхности валков	Водяное или масляное, закрытое
Фрикция	1:1,27 (или по согласованию)
Тип электродвигателя	асинхронный
Мощность электродвигателя, кВт	5,5
Удельный расход электроэнергии: кВт*ч/кг, не более	2,10
кВт*ч/л, не более	-
Предохранительные устройства	трос, кнопки экстренного останова/реверса, коленная кнопка;
Функции и опции:	пуск, стоп, реверс, регулировка зазора между валками, съемный поддон, подвод для водяного охлаждения закрытого типа, установка на виброопоры, валки стальные с термообработанной и шлифованной поверхностью.
Устройства защиты персонала	Вальцы оборудованные экстренным устройством останова сверху — в виде качающейся штанги и снизу в виде коленной кнопки. (согласовывается с заказчиком)
Расстояние между валками	0...10 мм
Регулировка зазора между валками	Электроприводом и ручная по лимбу с градуировкой расстояния в мм.
Длина, мм	1600
Ширина, мм	1000
Высота, мм	1400
Масса, кг, не более	2300



Рис.1 Вальцы