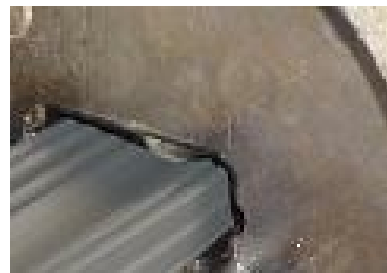


## Бюллетень по смесям резиновым на основе каучуков HNBR.

В документе находятся описания резиновых смесей на основе каучуков HNBR, которые производит наша компания. Документ не содержит информацию о всех смесях, т.к. технологических задач много и смеси часто дорабатываются под определенные требования к изделию.

**Переработка HNBR:** по мнению наших специалистов, резиновые смеси из каучуков HNBR несколько менее технологичны чем, резиновые смеси на основе нитрильного каучука NBR. Успех при переработке зависит от верного выбора резиновой смеси для изготавливаемого изделия. Наша компания имеет практические знания по переработке смесей компрессионным формованием и шприцеванием. Информация, предложенная в этом документе, касается этих методов переработки, относительно других способов в настоящее время практической информации не накоплено.



**Техническая документация:** изначально смеси на основе HNBR разрабатывались для деталей нефтяной промышленности, поэтому они объединены в ТУ 2512-03-48082651-2008 «Смеси резиновые стойкие в нефтяной среде с содержанием сероводорода до 20%».

**Сферы применения:** нефтеперерабатывающая, добывающая, химическая, машиностроительная, автомобильная, сельскохозяйственная промышленности.

### Спецификация на резиновые смеси HNBR:

Марка	Условная прочность, МПа	Отност. удлинение, %	Твердость, Шор А	ОДС		Рабочий диапазон Т°С
				70h/150°С	70h/200°С	
РК-1801 (HNBR-70)	18,2	190	67...72	11	23	-30 ÷ +165
РК-1802 (HNBR-80)	19,0	130	80...84	11	23	-30 ÷ +165
РК-1803 (HNBR-70)	16,0	160	70...76	11	23	-40 ÷ +165
РК-1804 (HNBR-70)	18,3	190	82-88	24	-	-40 ÷ +150
РК-1805 (HNBR-85)	19,0	180	82-86	11	23	-30...+165
РК-1806 (HNBR-60)	14,2	320	58...62	28	36	-20...+165
РК-1807 (HNBR-70)	18,4	280	68...72	22	34	-20...+165
РК-1808 (HNBR-70)	17,6	270	74...78	22	36	-20...+165

### Режимы вулканизации:

Смеси рекомендуется вулканизовать две стадии. Время вулканизации зависит от формы деталей и толщины изделия. Например, пластина толщиной 2 мм вулканизуется в пресс-форме при режимах:

- 1-я стадия 10 мин при 180 гр.С;
- 2-я стадия 6 часов при 150 гр.С.

Увеличение температуры процесса на 1-й стадии иногда позволяет снизить время вулканизации на 20-40%. Это может привести к потере прочностных свойств резины.

### **Описание резиновых смесей:**

1. РК-1801 ТУ 2512-03-48082651-2008 - Смесь резиновая для изготовления формовых резиновых колец, манжет, уплотнений и прокладок по ГОСТ, ТУ, а так же нестандартных РТИ. Резина устойчива к маслам, топливам, нефти, сероводороду, имеет хорошую тепло- и морозостойкость, работает в условиях окружающей среды. Высокая стойкость к абразивному износу и истиранию. Смесь технологична и обладает хорошими свойствами текучести, удовлетворительно шприцуется.

2. РК-1802 ТУ 2512-03-48082651-2008 - смесь резиновая паккерная для изготовления РТИ повышенной твердости, устойчивая к маслам, топливам, нефти, сероводороду. Имеет хорошую тепло- и морозостойкость. Отлично работает к воздействию окружающей среды. Обладает хорошими свойствами текучести при компрессионном формовании.

3. РК-1803 ТУ 2512-03-48082651-2008 Смесь резиновая, применяется для шприцевания изделий. Имеет повышенную морозостойкость, сопротивление воздействию окружающей среды. Обладает высокими свойствами текучести.

4. РК-1804 ТУ 2512-03-48082651-2008 Смесь резиновая, предназначенная для компрессионного формования. Материал обладает хорошей эластичностью при низких температурах. Имеет хорошее сопротивление воздействию окружающей среды и термостойкость. Обладает высокими свойствами текучести.

4. РК-1804 ТУ 2512-03-48082651-2008 Смесь резиновая, предназначенная для масло- и нефтестоких изделий. Материал обладает хорошей эластичностью при низких температурах. Имеет хорошее сопротивление воздействию окружающей среды и термостойкость. Обладает высокими свойствами текучести.

5. РК-1805 ТУ 2512-03-48082651-2008 Смесь резиновая, предназначенная для масло- и нефтестоких изделий. Имеет повышенную твердость.

6. РК-1806 ТУ 2512-03-48082651-2008 Смесь резиновая, предназначенная для переработки компрессионным формованием. Твердость около 60 Шор А. Имеет повышенную стойкость в углеводородах.

7. РК-1807 ТУ 2512-03-48082651-2008 Смесь резиновая, предназначенная для переработки компрессионным формованием. Твердость около 70 Шор А. Имеет повышенную стойкость в углеводородах.

8. РК-1808 ТУ 2512-03-48082651-2008 Смесь резиновая, предназначенная для переработки компрессионным формованием. Твердость около 80 Шор А. Имеет повышенную стойкость в углеводородах.